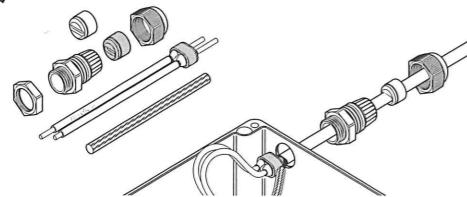


水配管凍結防止用 H312/H322/H612/H622

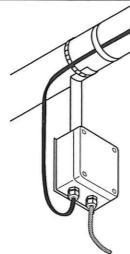
ヒーティングケーブル付属部材およびアクセサリ

**電源接続キット
C25-100**



電源接続キット 1個

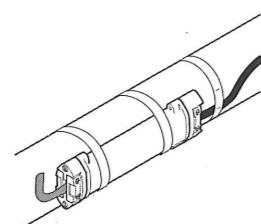
**電源接続箱
JB-82**



C25-100 と組み合わせて
使用する接続箱 1個

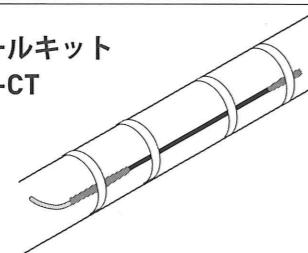
※電源接続の他にヒータ同士の直線接続、
T型接続、4方向接続に使用できます

**電源接続キット
C-150-E**



電源接続キット 1個

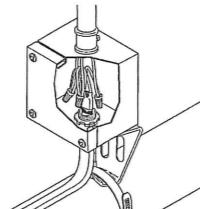
**電源接続／エンドシールキット
CCE-03-CR/CCE-04-CT**



電源接続および
エンドシール 各1個

※熱収縮処理が必要です
※接続部が屋外露出する場合、CCE-04-CT を使用してください

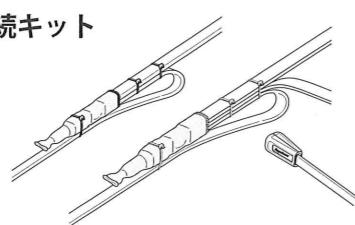
**電源接続／エンドシールキット
H900-J**



電源接続キット 1個
※熱収縮処理が必要です
※パイプストラップが1個必要です
※電源接続箱が必要です

エンドシール（ジェル封入式）... 1個

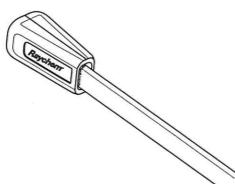
**直線接続 & T型接続キット
H910-J**



ヒータ同士の直線接続
またはT型接続キット 1個
※熱収縮処理が必要です

エンドシール（ジェル封入式）... 1個

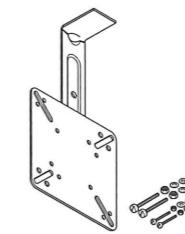
**エンドシールキット
H912-J**



エンドシール（ジェル封入式）
..... 2個入り

水配管凍結防止用 H312/H322/H612/H622

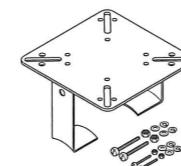
**ブラケット
SB-110**



JB-82 を配管に取り付ける
ためのブラケット 1個

※パイプストラップが1個必要です

**ブラケット
SB-111**



JB-82 を配管に取り付ける
ためのブラケット 1個

※パイプストラップが2個必要です

**グラステープ
GT-66
GS-54**



GT-66 20m 1巻
GS-54 16.5m 1巻

*GT-66はステンレス配管及び5°C以下の施工には
適しませんので、GS-54を使用してください

**アルミテープ
AT-180**



アルミテープ 55m 1巻

*プラスチック配管への敷設に使用します

**表示ラベル
LAB-ETL-J**



"ヒートトレース" 表示ラベル ... 1枚

パイプストラップ

PSE-047
PSE-090
PSE-280
PSE-540



パイプストラップ

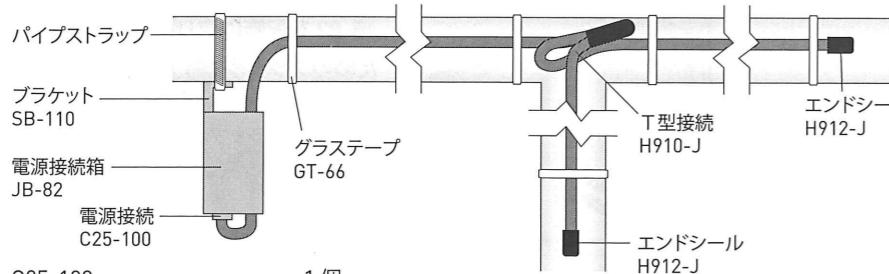
型番	適用配管 配管外径(mm)
PSE-047	20 - 47
PSE-090	40 - 90
PSE-280	60 - 288
PSE-540	60 - 540

(注)エヌヴェントは電源接続、直線接続、エンドシールなどの全ての部材とアクセサリを提供しています。

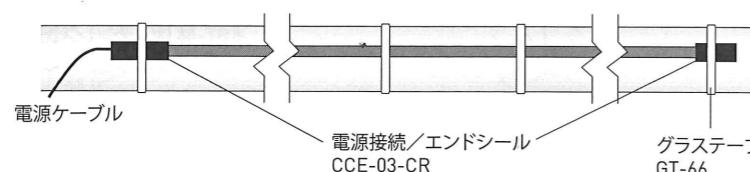
製品が正しく機能するために、これらの部材とアクセサリを必ず使用してください。

水配管凍結防止用 H312/H322/H612/H622

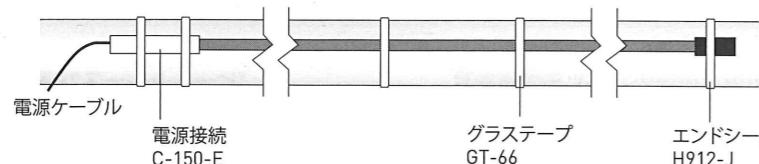
ヒータ回路構成部材例



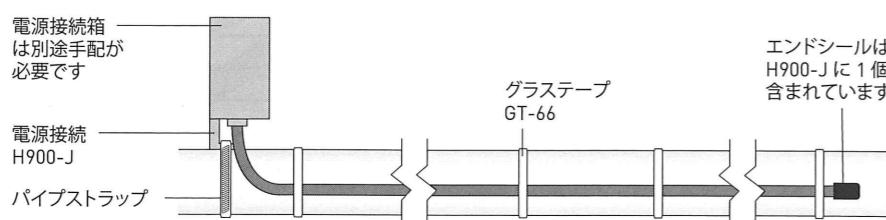
パイプストラップ
 ブラケット SB-110
 電源接続箱 JB-82
 電源接続 C25-100
 C25-100 1個
 JB-82 1個
 SB-110 または SB-111 1個
 H910-J 1個 (熱収縮処理が必要です)
 H912-J 2個
 LAB-ETL-J 必要個数
 GT-66 必要個数
 AT-180 必要個数 (プラスチック配管の時に使用します)
 パイプストラップ 必要個数 (SB-110 の場合パイプストラップ1本、
 SB-111 の場合パイプストラップを2本手配してください)



電源ケーブル
 電源接続/エンドシール CCE-03-CR
 グラステープ GT-66
 CCE-03-CR 1個 (熱収縮処理が必要です)
 LAB-ETL-J 必要個数
 GT-66 必要個数
 AT-180 必要個数 (プラスチック配管の時に使用します)



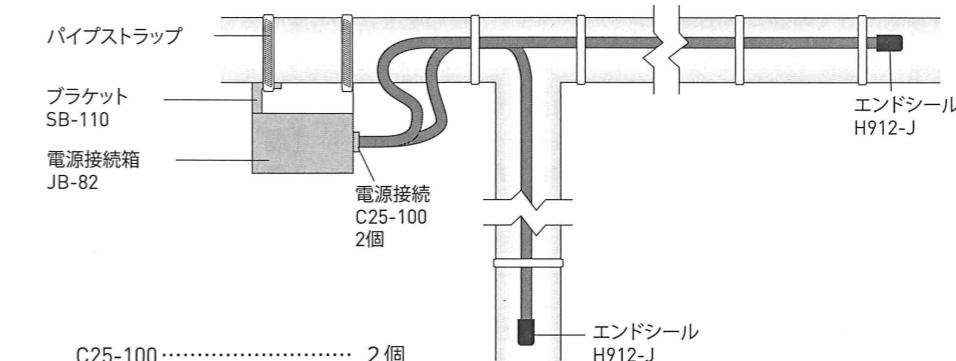
電源ケーブル
 電源接続 C-150-E
 グラステープ GT-66
 エンドシール H912-J
 C-150-E 1個
 H912-J 1個
 LAB-ETL-J 必要個数
 GT-66 必要個数
 AT-180 必要個数 (プラスチック配管の時に使用します)



電源接続箱
 は別途手配が
 必要です
 電源接続
 H900-J
 パイプストラップ
 H900-J 1個 (電源接続箱を別途手配してください)
 LAB-ETL-J 必要個数
 GT-66 必要個数
 AT-180 必要個数 (プラスチック配管の時に使用します)
 パイプストラップ 1個

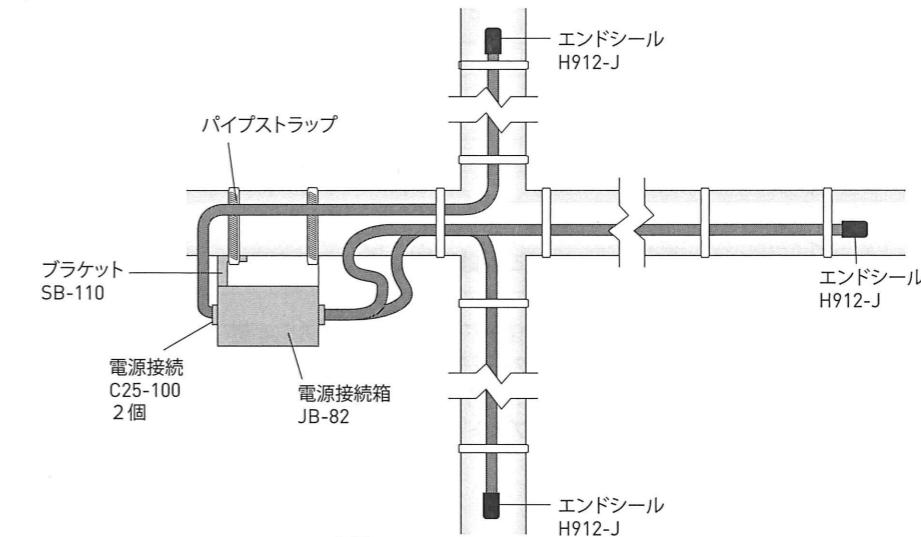
水配管凍結防止用 H312/H322/H612/H622

ヒータ回路構成部材例 (電源接続部分で2ヒータ接続)



パイプストラップ
 ブラケット SB-110
 電源接続箱 JB-82
 電源接続 C25-100 2個
 C25-100 2個
 JB-82 1個
 SB-110 または SB-111 1個
 H912-J 2個
 LAB-ETL-J 必要個数
 GT-66 必要個数
 AT-180 必要個数 (プラスチック配管の時に使用します)
 パイプストラップ 必要個数 (SB-110 の場合パイプストラップ1本、
 SB-111 の場合パイプストラップを2本手配してください)

ヒータ回路構成部材例 (電源接続部分で3ヒータ接続)

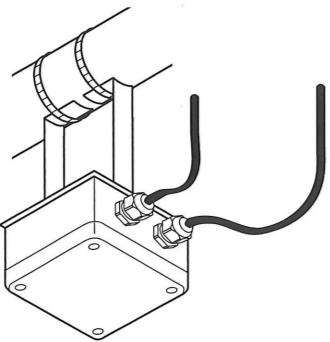


パイプストラップ
 ブラケット SB-110
 電源接続 C25-100 2個
 電源接続箱 JB-82
 エンドシール H912-J
 エンドシール H912-J
 エンドシール H912-J
 C25-100 3個
 JB-82 1個
 SB-110 または SB-111 1個
 H912-J 3個
 LAB-ETL-J 必要個数
 GT-66 必要個数
 AT-180 必要個数 (プラスチック配管の時に使用します)
 パイプストラップ 必要個数 (SB-110 の場合パイプストラップ1本、
 SB-111 の場合パイプストラップを2本手配してください)

水配管凍結防止用 H312/H322/H612/H622

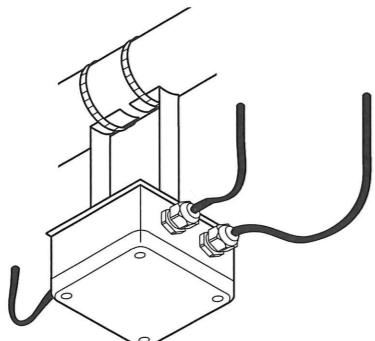
電源接続箱JB-82と電源接続キットC25-100を組み合わせたヒータ分岐接続例

ヒータ直線接続



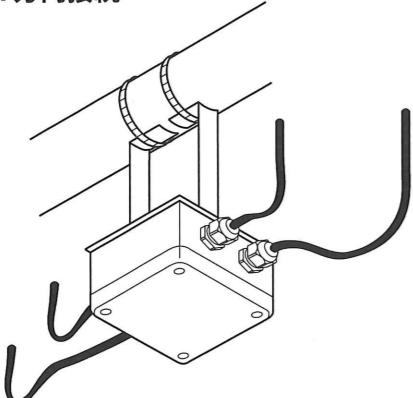
- C25-100 2個
JB-82 1個
SB-110 または SB-111 1個
パイプストラップ 必要個数
(SB-110 の場合パイプストラップ1本、
SB-111 の場合パイプストラップを2本
手配してください)

ヒータT型接続



- C25-100 3個
JB-82 1個
SB-110 または SB-111 1個
パイプストラップ 必要個数
(SB-110 の場合パイプストラップ1本、
SB-111 の場合パイプストラップを2本
手配してください)

ヒータ4方向接続



- C25-100 4個
JB-82 1個
SB-110 または SB-111 1個
パイプストラップ 必要個数
(SB-110 の場合パイプストラップ1本、
SB-111 の場合パイプストラップを2本
手配してください)

水配管凍結防止用 H312/H322/H612/H622

配管へのヒーティングケーブル巻き比率（例）

必要なヒータ長を決めるために下記の表を参考してください。保温処理された金属配管の場合は表1または表3を、保温処理されたプラスチック配管の場合は表2または表4を使用してください。まず表中から対象となる配管サイズを見つけ、最低外気温度を見つけ、その交点のセルを見つけだします。この交点セルにある数字が巻き比率（配管1m当たりに巻き付けるヒーティングケーブル長（m）を表します）を示しています。巻き比率が2の場合には、2本のヒーティングケーブルを4時と8時の位置に直線状に施工してください（12時が配管の真上になります）。

H312/H322

表1 金属配管にグラスワール保温筒(20mm)、保持温度は5°C

最低外気温度	配管径(mm)						
	20	25	32	40	50	65	80
-10°C	1	1	1	1	1	1	1
-20°C	1	1	1	1	1.2	1.4	1.6

表2 PVC-VP配管にグラスワール保温筒(20mm)、保持温度は5°C

最低外気温度	配管径(mm)						
	20	25	30	40	50	65	75
-10°C	1	1	1	1	1	1	1.3
-20°C	1	1	1	1.2	1.4	1.5	2

（注）AT-180 を使用してヒーティングケーブルを施工

H612/H622

表3 金属配管にグラスワール保温筒(25mm)、保持温度は5°C

最低外気温度	配管径(mm)							
	20	25	32	40	50	65	80	100
-10°C	1	1	1	1	1	1	1	1
-20°C	1	1	1	1	1	1	1	1
-30°C	1	1	1	1	1	1	1.1	1.3

表4 PVC-VP配管にグラスワール保温筒(25mm)、保持温度は5°C

最低外気温度	配管径(mm)							
	20	25	30	40	50	65	80	100
-10°C	1	1	1	1	1	1	1	1.1
-20°C	1	1	1	1	1.1	1.2	1.4	1.7
-30°C	1	1	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.4

（注）AT-180 を使用してヒーティングケーブルを施工

ヒーティングケーブルの試験方法

絶縁抵抗試験は施工要領に従ってシステムが正しく施工されたときにシステムの電気的な健全性を確認するためのものです。少なくとも下記の時期において、絶縁抵抗試験の実施を行うように推奨しています。

- 現場にてヒーティングケーブルを受け入れた際
- ヒーティングケーブルを施工する前
- ヒーティングケーブルを施工した後
- 保温材を施工する前
- 保温材を施工した後
- 試運転を実施する前
- 定期点検作業の時
- 保守修理作業の後